

End mill holders DIN 6359 with coolant channels for end mills DIN 1835-B
Porte-fraises DIN 6359 avec canaux d'arrosage pour queues cylindriques DIN 1835-B

2



Verwendung:

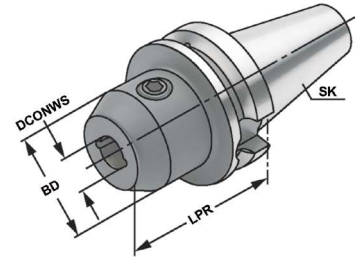
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon). Mit Kühlkanälen für optimale Kühlung der Werkzeugschneide.

Application:

For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon). With coolant channels for optimal coolant at the cutting edge.

Application:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique et avec méplat de serrage latéral suivant DIN 1835 forme B (Weldon). Avec canaux d'arrosage pour refroidissement optimal des coupes.



ISO 7388-2

Form JD/JF (AD/B)

≤ 3µm

G2.5 25.000 min⁻¹

DIN 1835-B

H4

13.04

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BD
406.04.06.K	BT 40	6	H4	63	25
406.04.08.K	BT 40	8	H4	63	28
406.04.10.K	BT 40	10	H4	63	35
406.04.12.K	BT 40	12	H4	80	42
406.04.14.K	BT 40	14	H4	80	44
406.04.16.K	BT 40	16	H4	80	48
406.04.18.K	BT 40	18	H4	80	50
406.04.20.K	BT 40	20	H4	80	52
406.04.25.K	BT 40	25	H4	100	65
406.04.32.K	BT 40	32	H4	105	72
406.04.40.K	BT 40	40	H4	110	80
406.04.06.1.K	BT 40	6	H4	100	25
406.04.08.1.K	BT 40	8	H4	100	28
406.04.10.1.K	BT 40	10	H4	100	35
406.04.12.1.K	BT 40	12	H4	100	42
406.04.14.1.K	BT 40	14	H4	100	44
406.04.16.1.K	BT 40	16	H4	100	48
406.04.18.1.K	BT 40	18	H4	100	50
406.04.20.1.K	BT 40	20	H4	100	52

Hinweis: Ab DCONWS = 25 mit zwei Spannschrauben
DCONWS = 6 bis 18 mit zwei Kühlkanälen
DCONWS = 20 bis 40 mit vier Kühlkanälen
Für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr muss ein O-Ring eingesetzt werden.

Note: From DCONWS = 25 on two clamping screws
DCONWS = 6 to 18 with two coolant channels
DCONWS = 20 to 40 with four coolant channels
For tools with through coolant an O-ring must be used.

Observation: À partir de DCONWS = 25 avec deux vis de serrage
DCONWS = 6 bis 18 avec deux canaux d'arrosage
DCONWS = 20 bis 40 avec quatre canaux d'arrosage
Pour outils avec arrosage interne il faut utiliser un joint torique.



Lieferumfang: Mit Spannschraube und O-Ring
Delivery: With clamping screw and O-ring
Livraison: Avec vis de serrage et joint torique



End mill holders DIN 6359 with coolant channels for end mills DIN 1835-B

Porte-fraises DIN 6359 avec canaux d'arrosage pour queues cylindriques DIN 1835-B

**Verwendung:**

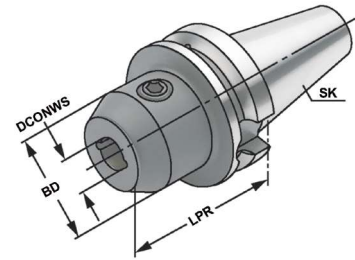
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon). Mit Kühlkanälen für optimale Kühlung der Werkzeugschneide.

Application:

For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon). With coolant channels for optimal coolant at the cutting edge.

Application:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique et avec méplat de serrage latéral suivant DIN 1835 forme B (Weldon). Avec canaux d'arrosage pour refroidissement optimal des coupes.



2



Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BD
506.04.06.K	BT 50	6	H4	63	25
506.04.08.K	BT 50	8	H4	63	28
506.04.10.K	BT 50	10	H4	63	35
506.04.12.K	BT 50	12	H4	80	42
506.04.14.K	BT 50	14	H4	80	44
506.04.16.K	BT 50	16	H4	80	48
506.04.18.K	BT 50	18	H4	80	50
506.04.20.K	BT 50	20	H4	80	52
506.04.25.K	BT 50	25	H4	100	65
506.04.32.K	BT 50	32	H4	105	72
506.04.40.K	BT 50	40	H4	110	80

Hinweis:

Ab DCONWS = 25 mit zwei Spannschrauben
 DCONWS = 6 bis 18 mit zwei Kühlkanälen
 DCONWS = 20 bis 40 mit vier Kühlkanälen
 Für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr muss ein O-Ring eingesetzt werden.

Note:

From DCONWS = 25 on two clamping screws
 DCONWS = 6 to 18 with two coolant channels
 DCONWS = 20 to 40 with four coolant channels
 For tools with through coolant an O-ring must be used.

Observation:

À partir de DCONWS = 25 avec deux vis de serrage
 DCONWS = 6 bis 18 avec deux canaux d'arrosage
 DCONWS = 20 bis 40 avec quatre canaux d'arrosage
 Pour outils avec arrosage interne il faut utiliser un joint torique.

Lieferumfang:

Mit Spannschraube und O-Ring
 With clamping screw and O-ring
 Livraison: Avec vis de serrage et joint torique

